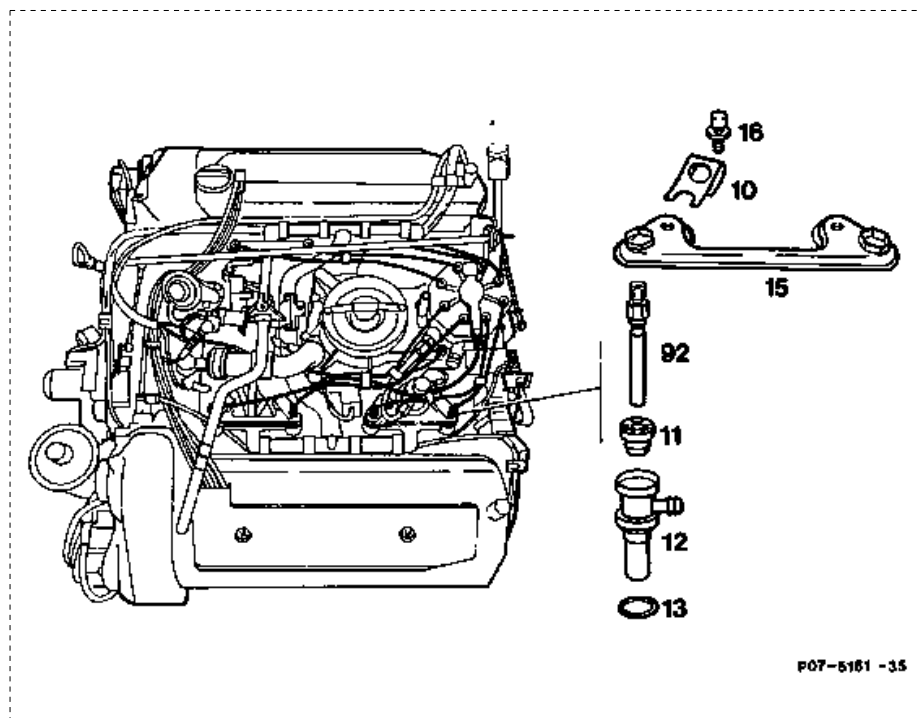


Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten:
07-6520



Einspritzleitungen	ab-, anschrauben, dabei Einspritzventile gegenhalten, Anschlußstellen reinigen. Anziehdrehmoment 10-15 Nm als Anhaltswert.
Schrauben (16)	heraus-, hineindrehen.
Halter (10) und Halterbrücke (15)	abnehmen, auflegen.
Einspritzventile (92)	herausziehen, einstecken.
Dichtring (11)	erneuern.
Dichtheit aller Anschlußstellen	bei laufendem Motor prüfen.